

Transporte de la máquina

General

⚠ **ADVERTENCIA** El traslado seguro de la carga es responsabilidad del contratista de transporte y del conductor del vehículo. Deben sujetarse debidamente los implementos o partes de la máquina que puedan moverse durante el transporte.

PRECAUCIÓN Antes de subir la máquina al remolque, debe cerciorarse de que tanto el remolque como la rampa estén libres de aceite, grasa y hielo. Retire el aceite, grasa y hielo que haya en los neumáticos de la máquina. Cerciórese de que la máquina no chocará con el ángulo formado por la rampa.

Compruebe el estado del vehículo de transporte antes de que se cargue la máquina en su remolque.

Asegúrese de que el remolque de transporte sea adecuado para las dimensiones y el peso de su máquina. Consulte: Dimensiones estáticas (Página 299)

Antes de transportar la máquina debe cerciorarse de que respetará las reglas y leyes locales vinculadas con el transporte de máquinas vigentes en todos los lugares por los que se vaya a llevar la máquina.

Carga de la máquina en el vehículo/remolque de transporte

1. Los implementos que no sean las horquillas deben retirarse de la máquina y fijarse por separado.
2. Pare el vehículo de transporte sobre un terreno firme y llano.
3. Ponga tacos de madera en las partes delantera y trasera del remolque de transporte
4. Suba la máquina al vehículo de transporte.
 - 4.1. Asegúrese de que las rampas estén en sus posiciones correctas, y a continuación fíjelas.
 - 4.2. Coloque la pluma.
 - 4.3. Conduzca despacio y con cuidado la máquina subiéndola al remolque de transporte.
 - 4.4. Asegure la máquina con la pluma bajada.
Consulte: Posición de mantenimiento - Pluma bajada (Página 209).
 - 4.5. Coloque calzos delante y detrás de los cuatro neumáticos.
 - 4.6. Compruebe que la altura total de la máquina cargada en el remolque está dentro de los límites reglamentarios. Ajustela si es necesario.
 - 4.7. Asegure la cabina.
5. Sujete la máquina a los anclajes del remolque con cadenas.

Figura 160.

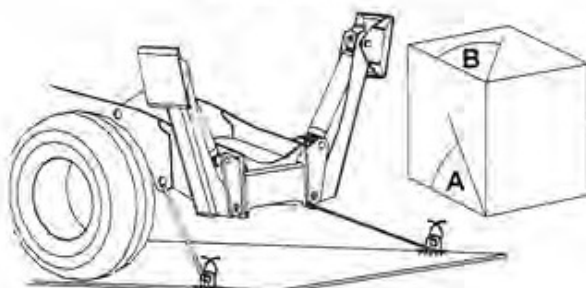
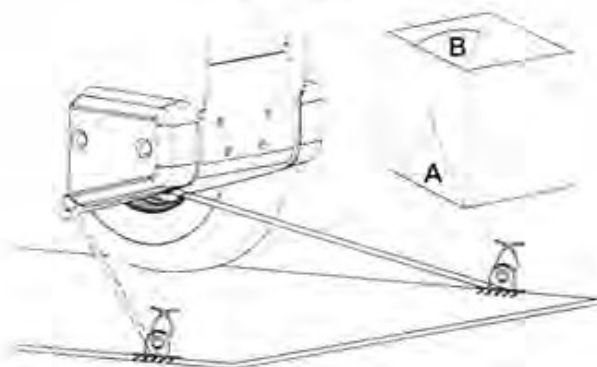
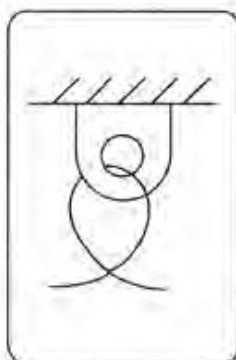


Figura 161.



6. Las posiciones de fijación correctas se identifican en la máquina mediante sus etiquetas. Consulte la figura 162.

Figura 162.



7. Mida la altura máxima de la máquina desde el suelo. Asegúrese de que el conductor del transportador conoce la altura máxima antes de emprender el viaje.

Los dispositivos de tensado de cadena apropiados deben utilizarse para evitar la sobrecarga de la cadena.

Compruebe los equipos de sujeción antes del uso y deseche cualquier elemento deformado, dañado o excesivamente desgastado. Los ángulos de cadena de sujeción deben estar dentro de los límites.

Tabla 24. Ángulos de la cadena de amarre

Modelo	Ángulo A°		Ángulo B °		Calidad de cadena mínima	Calidad de cadena mínima (KN)
	Mín	Máx	Mín	Máx		
533 - 105 delantera	25	34	27	43	10 mm Calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (63KN de capacidad de sujeción)	56 kN
533 - 105 trasera	18	24	29	41	10 mm Calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (63KN de capacidad de sujeción)	53 kN
535 - 125 delantera	27	32	24	29	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	77 kN
535 - 125 trasera	15	20	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	70 kN
535 - 140 delantera	27	32	24	29	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	77 kN
535 - 140 trasera	15	20	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	70 kN

Modelo	Ángulo A°		Ángulo B °		Calidad de cadena mínima	Calidad de cadena mínima (KN)
	Mín	Máx	Mín	Máx		
540-V140 delantera	27	32	24	29	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	77 kN
540-V140 trasera	15	20	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	70 kN
540 - 140 delantera	27	42	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
540 - 140 trasera	20	26	26	48	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN
550 - 140 delantera	27	42	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
550 - 140 trasera	20	26	26	48	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN
540 - 170 delantera	27	42	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
540 - 170 trasera	20	26	26	48	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN
540-v180 delantero	23	33	32	42	10 mm Calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (63KN de capacidad de sujeción)	62,9 kN
540-v180 trasero	17	27	31	34	10 mm Calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (63KN de capacidad de sujeción)	62,9 kN
550 - 170 delantera	27	42	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
550 - 170 trasera	20	26	26	48	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN
540 - 200 delantera	27	42	28	39	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
540 - 200 trasera	20	26	26	48	10 mm calidad 'T' 8 BS 818 - 2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN